RCI
Rhône Chimie Industrie

Gel décapant passivant spécial aciers inoxydables

SILNOX 50165

Décapants

Renforce la résistance des aciers.



Présentation

SILNOX est un gel décapant passivant prêt à l'emploi, spécialement étudié pour le traitement de surface de tous les aciers inoxydables, quelle que soit leur composition.

PMUC
Produits et Matériaux Utilisables en Centrales

Points forts

- **Décapant et passivant**
- **Gel thixotrope**
- **Tout type d'acier**
- **Ne tache pas**

Propriétés

- Réunit toutes les propriétés nécessaires à une rénovation complète de ces métaux sans les tacher ni les altérer.

Décape parfaitement les aciers :

- En détruisant les substances étrangères telles que les particules ferreuses incrustées suite à des opérations d'usinage, qui sont source de corrosion.
- En dégraissant et éliminant efficacement les oxydes réfractaires formés lors du soudage à l'arc, au chalumeau, sous argon ou par résistance électrique.
- Assure aussi la passivation des aciers en formant à leur surface un film invisible d'oxyde de chrome qui renforce considérablement leur résistance chimique.
- Ses propriétés thixotropiques permettent de limiter son action aux régions à traiter, en évitant les coulures.
- Adhère parfaitement aux surfaces sans nécessiter de démontage.
- Produit PMUC (Produit et Matériaux Utilisables en Centrale)

Mode d'emploi

- S'applique au pinceau nylon, ou de préférence, en pulvérisation.

Décapage :

- Répandre sur les régions à décaper.
- Frotter la surface avec une brosse en nylon ou en acier inoxydable.
- Rincer soigneusement à l'eau et essuyer sommairement.
- Pour les décapages difficiles, renouveler l'application en laissant agir le produit 5 à 15 minutes, avant brossage.

REMARQUE : il est formellement contre-indiqué d'utiliser des brosses en acier ordinaire qui, même à sec, contamineraient le métal. Procéder à la passivation immédiatement après le décapage.

Pour le décapage intérieur de canalisation où les régions à traiter sont peu accessibles :

- Utiliser dilué à 5 %.

- Assurer une circulation du produit en circuit fermé pendant quelques instants, avec de l'eau tiède (30 à 40 ° C environ).
- Vidanger les tuyaux, renouveler l'application jusqu'à l'obtention d'un effluent limpide.

Quand cela est possible, brosser les surfaces avec un goupillon.

- Rincer à grande eau.

Passivation

- Pulvériser, à froid, pur, sur les surfaces à traiter.
- Laisser agir pendant au moins 3 ou 4 heures.
- Rincer soigneusement à l'eau et essuyer sommairement.

REMARQUE : Le temps de contact peut être prolongé sans risque d'altération des aciers.

Température de mise en oeuvre : Température ambiante

Caractéristiques générales

N° de référence : ZSI50165
Aspect : Gel
Couleur : incolore
Odeur : légère
Densité : 1

Caractéristiques techniques

pH : 0,5
Anti-corrosion : Oui
Point éclair : > 100°C

Réglementation

Contact Alimentaire : Non

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 5 L, 30 L
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : Température ambiante