RCI
Rhône Chimie Industrie

Pack recycleur d'absorbant
OPTIMUM ABSORB



Présentation

OPTIMUM ABSORB est un recycleur d'absorbant qui stocke, distribue, recyle et récupère le déchet.
Il sépare l'absorbant souillé de l'absorbant réutilisable.
Il s'utilise avec OPTISORB RECHARGE et permet une absorption instantanée.
Mobile et ergonomique, il met à disposition l'ensemble des outils nécessaires pour traiter tous types de déversements.

Points forts

- **Mobile**
- **Ergonomique**

Caractéristiques générales

N° de référence : YOP70965

Caractéristiques du matériel

- Dimensions recycleur : 1111 x 796 x 651 mm (capot fermé)
- Dimensions grille tamisage : 350 x 225 mm
- Pourcentage d'ouverture : 58 %
- Taille des perforations : 4 mm
- Poids : 24 kg
- Matière : PEMD
- Roues : 2 roulettes pivotantes bandage polyuréthane + 2 roues fixes bandage caoutchouc recyclé
- Déplacement : sur 4 roues ou sur 2 roues par basculement
- Volume du bac de stockage : 45 L
- Volume du bac de récupération : 18 L
- Rangement consommables : 2 logements bidon/spray + 1 logement bombe aérosol
- Compartiment extérieur bas : 395 x 196 x 520 mm
- Capacité : 1 recharge d'absorbant
- Pièces incluses : pelle à main, balai, bac de récupération des déchets
- Rangement pelle : clip aimanté, force 9 kg

Sécurité

Stocker au sec, à l'abri des intempéries.

RCI
Rhône Chimie Industrie

Rhône Chimie Industrie
Z.A.E Champagne 07302 TOURNON

04 75 08 90 00
commercial@rcifrance.com