RCI
Rhône Chimie Industrie

Bande de réparation auto-durcissante

WRAPIDO

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Réparation rapide



Présentation

WRAPIDO est une bande de réparation rapide auto-durcissante pour conduites et tuyaux rigides.
Durcit lorsque il est en contact de l'eau et de l'humidité ambiante.
Idéal pour les travaux en immersion.

Points forts

- **Facile d'utilisation**
- **Sans odeur**
- **Pas de retrait**
- **Polymérisation rapide**
- **Très résistant aux chocs, vibrations et UV**
- **Ininflammable**
- **Peut être percé, poncé et peint**









Propriétés

- Constitué de fibre aramide imprégnée de résine polyuréthane et d'un durcisseur incorporé.
- Adhère sur tous supports sains, PVC, béton, verre, caoutchouc et tous métaux courants (acier, inox, cuivre, chrome, aluminium, fonte, plomb, laiton, etc.).
- Permet de réparer, renforcer, étanchéifier des conduites et des joints.
- Protége contre l'abrasion ou la corrosion.
- Résiste à la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, gasoil, essence, huiles, cétones.
- Pour l'acétone, acide chlorhydrique à 30% et toluène : s'assouplit après une immersion de 1 mois.

Mode d'emploi

- Ne pas sortir la bande de son emballage tant que la préparation de la réparation n'est pas terminée ; en effet, l'humidité dans l'air activerait la polymérisation initiale.

- Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer (un écoulement, par contre, ne gêne pas la réparation).
- La partie du tuyau à réparer doit être propre, exempte de saletés et particules de rouille et de peinture.
- Un ponçage au papier de verre est recommandé et dans certains cas, utiliser la brosse métallique ou un abrasif gros grains.

Par contre, une surface mouillée ne gêne en rien la polymérisation : au contraire.

- Mettre les gants de protection.
- Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau (tiède est idéal) pendant 20 secondes, puis sortir la bande de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau.
- Appliquer la bande sur le tuyau(toute la bande doit être utilisée pour être efficace) en faisant un tour complet et ce, à 40–50 mm de la fissure, puis avancer en enroulant la bande autour du tuyau en spirale en ne laissant que 8 à 10 mm de bande non couverte et dépasser la fissure de 40–50 mm sur le tuyau.
- Ensuite, revenir sur la 1ère couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de façon à obtenir minimum 4 à 5 couches mais idéalement 8 à 10 couches pour des résistances à des hautes pressions. .../...
- Pendant toute cette opération, il est nécessaire de tendre la bande à chaque tour de façon à ce qu'elle enserre fermement le tuyau, et après la dernière couche de mouler la bande avec les mains autour du tuyau dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé.
- Si la réparation nécessite plus d'une bande, prévoir une 2ème bande déjà prête pour continuer par-dessus la 1ère bande.
- Ne pas utiliser sur des trous ou des fissures trop larges sans réparation préalable avec un produit adapté.

Caractéristiques générales

N° de référence : WRA33800
Aspect : Solide
Couleur : blanche
Odeur : Caractéristique
Densité : Solide

Caractéristiques techniques

Dureté Shore : Dureté shore D : 70.
Résistances mécaniques : Résistance à la pression : 15 à 35 bars.
Résistance à la traction : 300 kg/cm².
Température d'usage : -50°C à +150°C

Caractéristiques complémentaires

Temps de travail : ≈ 2 mn en fonction de la température, eau et tuyau.
Démarrage de la polymérisation : après 7 à 10 min.
Polymérisation complète : après 30 à 45 min.

Réglementation

Contact Alimentaire : Non

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Rouleau de 50 mm x 1,8 m
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : 5 à 25°C
Durée de stockage conseillée : 12 mois

RCI Rhône Chimie Industrie
Rhône Chimie Industrie
Z.A.E Champagne 07302 TOURNON
04 75 08 90 00
commercial@rcifrance.com