Primaire d'accrochage universel

UNIPRIM

Peintures et revêtements spéciaux

Il fait le lien !

Présentation

UNIPRIM est un primaire d'adhérence universel à base de résines acryliques en phase solvant à séchage rapide, UNIPRIM permet d'obtenir une excellente adhérence sur de nombreux supports : métaux ferreux et non ferreux (alu, galva, zinc), PVC, PMMA, verre, composites, etc.

Points forts

- **Primaire universel**
- **Anticorrosion**
- **Séchage très rapide**
- **Garnissant et opacifiant**

Propriétés

- Constitue un film dur, résistant aux chocs, adapté aux revêtements de finition ultérieure acrylique, glycérophtalique, polyuréthanne, époxy, etc.
- Riche en pigments inhibiteurs de corrosion, apporte une excellente protection anticorrosion aux supports métalliques.
- Sèche rapidement et permet la manipulation des pièces dans l'heure suivant l'application.
- Garnissant et opacifiant, UNIPRIM peut également être utilisé sans finition comme couche de présentation (non jaunissant, haute résistance aux UV et aux intempéries).

Mode d'emploi

Préparation des supports :

- Sur anciens fonds déjà peints : S'assurer de la cohésion et de l'adhérence de l'ancienne peinture.
- Mater par ponçage les parties brillantes.
- Dégraissage, nettoyage et dépoussiérage soigné.
- Procéder à un test d'application pour s'assurer de la compatibilité et de l'adhérence sur l'ancien fond.

Sur métaux ferreux et non-ferreux (Alu, Galva, Inox) :

- Dégraisser soigneusement et éliminer toute oxydation par une préparation mécanique (ponçage, grattage, sablage, etc.).

Application :

- S'applique en 1 à 2 couches, directement sur support sain, sec, dégraissé et dépoussiéré.
- S'applique pur ou dilué à 10% à la brosse, au rouleau ou à l'airless.
- En cas d'application par pulvérisateur pneumatique ou airmix, diluer de 15 à 20 %.
- Pour une bonne protection anticorrosion, appliquer environ 2 couches de 30 à 40µ par couche ; soit 60 à 80 µ sec au total (150 à 200 µ humide).

Rendement théorique : 8 m²/kg par couche de 40µ sec.

Température de mise en oeuvre : >10°C et < 25°C

Caractéristiques générales

N° de référence : UNI14270
Aspect : Liquide
Couleur : Blanc mat
Odeur : Caractéristique
Densité : 1,3

Caractéristiques techniques

Anti-corrosion : Oui
Point éclair : 23 <= PE <= 55°C
Diluant : DL20
Finition : Primaire et finition
Phase : Solvantée
Température d'usage : > 10°C et < 25°C
Bicomposants : Non

Caractéristiques complémentaires

Temps de séchage à 20 °C :
* Hors poussière : 20-30 min.
* Sec : 45 min.
* Manipulable : 45 min à 1h.
* Recouvrable en 1h par lui-même.

Réglementation

Contact Alimentaire : Non
Pourcentage COV : 497,2g/l

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 5 Kg
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : Température ambiante
Durée de stockage conseillée : 12 mois