RCI
Rhône Chimie Industrie

Colle méthacrylate noire

TOUBIMAT II

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Colle structurale prise rapide



Présentation

TOUBIMAT II est une colle méthacrylate polyvalente, noire qui permet le collage de métaux (y compris acier et aluminium), bois, marbre, béton, plastiques et composites à l'exception des polyoléfines, polyesters thermoplastiques, plastiques fluorocarbonés et autres plastiques à faible énergie de surface qui ne peuvent généralement pas être collés.
S'utilise sans primaire et reconstitue la matière synthétique.

Points forts

- **Colle structurale**
- **Noire**
- **Reconstitue de la matière**
- **Prise rapide**
- **Polyvalente**
- **Résistante aux vibrations**
- **Usinable**
- **Peut être peinte**







Propriétés

- Peut être percé, poncé ou taraudé et peint.
- Possède une excellente résistance environnementale et chimique.
- Peut être immergé, il résiste aux vibrations, aux chocs et aux températures élevées.
- Permet Réparation de pare-chocs, boucliers, spoilers et calandres synthétiques.
- Réparation de rétroviseurs et de coupe vent des semi-remorques.
- Réparation de petites fuites dans les radiateurs.
- Réparation de conduites ou de joints.
- Réparation des ancrages de machines outils sans renouvèlement des fondations.
- Montage des goulottes et des boîtes de dérivations.
- Réparation des capots de sécurité.

- Collage, ancrage de parois en granites, à l’extérieur comme à l’intérieur.
- Collage des moulures de dessus de tables, plans de travail.
- Fixer des panneaux de signalisations ou des plinthes.

Mode d'emploi

- Débarrasser le support à coller de toutes les particules de saleté et de rouille.
- Afin d’améliorer le collage, il est préférable de poncer les surfaces lisses.

- Nettoyer et bien dégraisser.
- Placer la cartouche dans le pistolet bi poussoir PIMACOL et faire sortie un peu de produit avant de fixer la canule de mélange de façon à bien vérifier que les 2 composants sortent de façon égale de la cartouche (couleur uniforme et sans marbrures) et ceci avant chaque utilisation.
- Placer ensuite l’embout du mélangeur.
- Appliquer une quantité importante de colle sur le support avec soin pour assurer le remplissage complet de la surface de collage des pièces.
- Laisser le produit déborder sur les bords de l'assemblage afin de garantir ce remplissage.
- Attacher ou serrer les pièces à l'aide de serre-joints et avec soin pour éviter tout mouvement lors du séchage de la colle.
- Veiller à ne pas appliquer une pression trop importante afin d'éviter l'obtention d'espacements trop faibles et d'une ligne de collage maigre.
- Un espacement minimal de 0,50 mm (0,02 po) est recommandé.
- Vérifier la dureté de la colle sur les bords à l'aide de vos ongles avant de retirer les serre-joints.

- De la colle partiellement durcie peut être retirée à l'aide d'un couteau bien aiguisé.
  De la colle durcie peut être retirée en la ponçant ou la grattant.
- Les composants adhésifs ainsi que le mélange de ceux-ci doivent être retirés du matériel de mélange et d'application à l'aide d'un solvant industriel ou d'un produit nettoyant approprié avant qu'ils ne durcissent.
- Une fois durci, il sera nécessaire de faire tremper ce matériel dans un solvant puissant type TECNIPUR.
- Si on arrête d’actionner le pistolet plus de 1 minutes, changer l’embout et recommencer.
- Lorsqu’on a terminé, retirer l’embout et nettoyer à l’aide d’un chiffon les sorties de la cartouche en prenant soin de ne pas mélanger les 2 composants afin de ne pas créer de particules durcies dans ces sorties qui pourraient boucher l’embout mélangeur lors d’une prochaine utilisation.

Température de mise en oeuvre : 5°C < T <= 40°C

Caractéristiques générales

N° de référence : TOU33622
Aspect : Gel
Couleur : Noir
Odeur : Caractéristique
Densité : 0,97

Caractéristiques techniques

Résistances mécaniques : Allongement maximal en traction : 5 à 10 %.
Résistance au cisaillement : 26 N/mm² sur collage aluminium ‹ ASTM D1002.
Résistance à la traction : 50 N/mm².
Module en traction : 1,2 N/mm².
Température d'usage : -40°C à +100°C

Caractéristiques complémentaires

Temps de séchage à 24°C :

- Temps de travail : 3 minutes
- Temps de prise : 6 minutes
- Maniable au minimum après 9 minutes
- Ponçable après 45 minutes
- Peintable après 1 heure

Réglementation

Contact Alimentaire : Non

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Seringue de 50 mL
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.

Durée de stockage conseillée : 12 mois