RCI
Rhône Chimie Industrie

Mastic joint silicone noir

ROCKET

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Le faiseur de joint



Présentation

ROCKET est une cartouche préssurisée prête à l'emploi pour réaliser rapidement et sans outillage, des joints de toutes dimensions sur tous les types de matériaux.

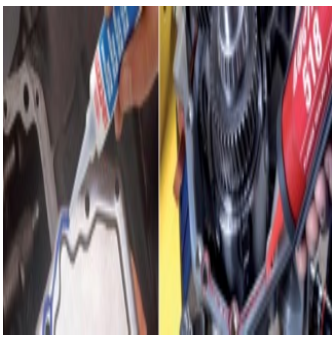
ZÉRO

Points forts

- **Petit conditionnement**
- **Multiusage**
- **Facile d'emploi en emballage pressurisé**
- **Séchage rapide**
- **Débit réglable**
- **Résistance chimique**
- **Souple et résistant**
- **Haute température**







Propriétés

- Remplace la plupart des joints conventionnels et adhère sur métaux, verre, céramique, bois, plastique et la plupart des matériaux synthétiques.
- Résiste au vieillissement, aux intempéries, UV, produits chimiques (huiles, graisse, fuel et fluides hydrauliques).
- Résistance à des hautes températures (jusqu'à 250°C et même à des pointes à 300°C).
- Idéal pour réaliser des joints dans le domaine de l'industrie et de l'automobile.

Mode d'emploi

- Appliquer sur une surface propre et dégraisser si nécessaire.
- Ne pas appliquer dans des espaces confinés.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement du mastic soit complètement terminé.
- Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué.

- Continuer à ventiler durant la vulcanisation.
- Provoquer un contact maximal entre le mastic et les lèvres du joint en appliquant une pression sur la surface du cordon.
- Lisser avec une palette à lisser.

Température de mise en oeuvre : 5 à 40°C

Largeur du joint	Profondeur	Difference tolérée
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	
8 mm	8 mm	
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	
20 mm	10-12 mm	
25 mm	15 mm	± 3 mm
30 mm	18 mm	

Caractéristiques générales

N° de référence : ROC33155
Aspect : Pâte
Couleur : Noire
Odeur : Caractéristique
Densité : 1,03

Caractéristiques techniques

Dureté Shore : Dureté Shore A : 35 ISO868.
Résistances mécaniques : Résistance à la traction : 0,7 N/mm² ISO8339.
Amplitude de travail : 12.5 % ISO11600.
Elongation à la rupture : 80 % ISO8339.
Température d'usage : Jusqu'à 250°C (300°C en pointe)

Caractéristiques complémentaires

Réticulation: 2 à 3mm par 24H à 23°C et 50%HR

Réglementation

Contact Alimentaire : Non

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Cartouche de 100 mL
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : 5 à 25°C
Durée de stockage conseillée : 12 mois