RCI
Rhône Chimie Industrie

Résine époxydique sans solvant

ROC 100 NF

Protections et traitements de surfaces

Réparation de fissures en intérieur

Présentation

ROC 100 NF est une résine époxy 100 % extrait sec, sans solvant, permet la réalisation de travaux de réparations.

Points forts

- **Sans solvant**
- **Sans retrait ni fissure**
- **Odeur faible**
- **Bonne inertie chimique**

Propriétés

- Permet d'effectuer la réfection de chaussées, sols industriels, la reprise d'ouvrages en béton, nez de marche, seuils de portes, appuis de fenêtres, le scellement de buses béton, l'ancrage de goujons, la fixation de tampons de bouche d'égout, de regards, etc.
- Permet de réaliser des revêtements demandant une grande résistance chimique et mécanique.

Mode d'emploi

- Entreposer la résine et le durcisseur à une température ≥ 23°C, 24 à 48 heures avant utilisation.
- La mise en place correcte de ROC 100 NF passe impérativement par une bonne préparation des supports.
- Le support doit être propre, sec, dépourvu de laitance, de taches, de corps gras, peinture et de tous corps étrangers en général.
- Température d'application minimale : 15°C.
- Hygrométrie relative maximum : 75 %.
- Bien mélanger les deux composants de la résine ROC 100 pendant 5 minutes à l'aide d'un agitateur électrique, à vitesse lente (disponible en gamme sous la référence YME80286U).
- Ratio en volume : 62,7 % de base - 37,3 % de durcisseur.
- Ratio en poids : 3,135 kg de base - 1,865 kg de durcisseur.
- Nettoyage des outils avant polymérisation avec DL 50.

Température de mise en oeuvre : > 15°C

	+20°C
Durée pratique d'utilisation	50 min
Hors poussière	12 h
Recouvrable*	24 h 72 h

**** Au-delà, un ponçage et/ou un chiffonage est nécessaire.***

Tous les délais doivent être multipliés par 2 à 10°C et divisés par 2 à 30°C.

	Couche d'accrochage	Mortier	Enduit de ratissage Sous-couche autolissant
ROC 100 **Sable HN38** **Sable 0.4-0.8**	5 kg - -	5 kg - 25 kg	5 kg 6 à 12 kg selon fluidité désirée -
Application	Rouleau poil long	Truelle puis lissage avec la taloche métallique	Raclette caoutchouc ou Raclette dentetée puis rouleau débuleur
Rendement du mélange fini	0.2 à 0.4 kg/m²	1.8 à 2.2 kg/mm/m²	de 1.6 à 3.5 kg/mm/m²

Caractéristiques générales

N° de référence : ROC10873
Aspect : Liquide
Couleur : incolore
Odeur : faible
Densité : 1,04

Caractéristiques techniques

Point éclair : 93 < PE < 100

Caractéristiques complémentaires

Mélangeur disponible en hors gamme sous le code YME71142U.
Caractéristiques techniques :
Dureté Shore à 20 °C après 7 jours ≥ 70.
Classement AFNOR Famille I Classe 6b.
Bidon contenant 3,5 KG de base et 1,5 KG de durcisseur

Réglementation

Contact Alimentaire : Non
Pourcentage COV : 290 g/L

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 5 KG
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : Température ambiante
Durée de stockage conseillée : 12 mois