RCI
Rhône Chimie Industrie

Lingettes dégraissantes mains et surfaces

REFLEX

Hygiène, traitement de l'odeur

Ayez le REFLEX !!!

Présentation

Lingettes techniques imprégnées d'une solution nettoyante permettant de dégraisser les mains et les surfaces sans savon et sans eau, partout et en toutes circonstances.
REFLEX est parfaitement efficace pour enlever les tâches d'huiles, de graisses, de gasoil ainsi que les traces fraîches de peintures, d'encres, de toner ou de feutres.

Points forts

- **Solution dégraissante**
- **Mains et surfaces**
- **Sans eau et sans rinçage**
- **Parfum agréable**

Propriétés

- Polyvalente, elle permet le nettoyage efficace des mains, surfaces, outils, machines et objets.
- REFLEX s'utilise sans eau, sans savon, sans rinçage et est sans résidus.
- Lingette de grande dimension avec un côté orange, grattant très efficace pour les tâches tenaces et un côté blanc, doux, pour le nettoyage de finitionAgréablement parfumée à l'orange, contient de la Vitamine E, de l'Aloé Vera et de la Glycérine.
- Solution d'imprégnation testée sous contrôle dermatologique.

Mode d'emploi

- Produit prêt à l'emploi à usage unique.
- Soulever le capot et retirer l'opercule d'étanchéité en aluminium de la boîte rigide.
- Pour le conditionnement recharge, placer la recharge dans la boîte rigide.
- Couper le sachet recharge.
- Dans tous les cas, insérer la lingette centrale à l'intérieur du capot.
- Tirer une lingette, frotter les mains, les outils ou les surfaces à nettoyer pour éliminer les traces.
- Bien refermer après usage afin d'éviter le dessèchement des lingettes.

Caractéristiques générales

N° de référence : REF33063
Aspect : Liquide
Couleur : Orange
Odeur : Agrume

Caractéristiques complémentaires

Ingrédients: AQUA, ALCOHOL DENAT., DIMETHYL GLUTARATE, LAURETH-7, SODIUM LAURETH SULFATE, GLYCERIN, SODIUM BENZOATE, PARFUM, DIMETHYL SUCCINATE, DIMETHYL ADIPATE, SALICYLIC ACID, ALOE BARBADENSIS LEAF EXTRACT, PROPYLENE GLYCOL, CITRIC ACID, POLYSORBATE 20, PEG-35 CASTOR OIL, PEG-40 HYDROGENATED CASTOR OIL, TOCOPHERYLACETATE, LIMONENE, LINALOOL, BENZYLSALICYLATE, CITRONELLOL, CITRAL, GERANIOL

Réglementation

Contact Alimentaire : Non
Pourcentage COV : 0

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Boite et recharges de 80 lingettes (300x200mm)
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Produit cosmétique, non soumis à la à la réalisation de fiche de données de sécurité.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : Température ambiante
Durée de stockage conseillée : 24 mois

Rhône Chimie Industrie
Z.A.E Champagne 07302 TOURNON
04 75 08 90 00
commercial@rcifrance.com