RCI
Rhône Chimie Industrie

Fluide de coupe

RC COUPE NF

Graisses et lubrifiants

Spécialement conçu pour faciliter le travail des métaux

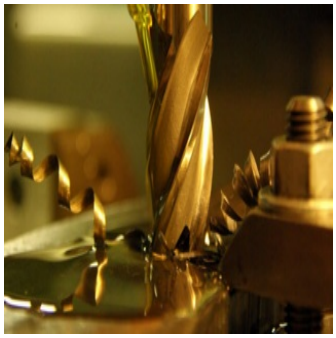


Présentation

Microémulsion multifonctionnelle sans bore, destinée à l'usinage des métaux ferreux (fonte et acier) et non ferreux (alliages cuivreux et aluminium courant).
RC COUPE NF préserve le matériel grâce à une parfaite décantation des huiles.

Points forts

- **Excellent pouvoir détergent et réfrigérant**
- **Compatible eau dure ou douce**
- **N'altère pas les alliages de cuivre ou d'aluminium**
- **Sans acide borique**






Propriétés

- RC COUPE NF permet un gain de temps appréciable en diminuant le coefficient de frottement, tout en limitant l'échauffement des matériaux.
- RC COUPE NF est inerte et stable, sa faible volatilité assure une longévité des bains et une économie de maintenance sans risquer l'encrassement des bancs des machines-outils.
- RC COUPE NF dispose de propriétés lubrifiantes et anti-oxydantes exceptionnelles qui préservent parfaitement le matériel d'usinage (tours, fraiseuses, perceuses, scies, etc.).

Mode d'emploi

- Avant la mise en place de RC COUPE NF, il est nécessaire de nettoyer la machine, le bac et de rincer le circuit d'arrosage à l'aide d'un produit de nettoyage type AGRIBAC II.
- Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau.
- Il est conseillé d'utiliser un système de mélange automatique.
- Lors du remplissage d'un système centralisé de grande capacité, veiller à ce que la température de l'eau de dilution soit supérieure à 15°C avant d'ajouter RC COUPE NF.
- RC COUPE NF s'utilise entre 5 et 10 % selon la sévérité de l'usinage à réaliser.
- Concentrations de 3,5 à 6 % : usinage général et rectification des fontes, aciers et métaux non ferreux (cuivreux et aluminium).

- Concentrations de 6 à 10 % : opérations de taraudage, filetage, alésage.

- Nous attirons votre attention sur la nécessité de vérifier auprès du constructeur la compatibilité des fluides solubles avec les installations que vous souhaitez équiper sans quoi la responsabilité de RCI ne pourrait être engagée en cas de détérioration du matériel.
- Il est important de vérifier également la compatibilité des matériaux usinés avec le fluide dilué.
- En service, nous recommandons un contrôle quotidien de la concentration des fluides car leurs conditions d'utilisations impactent directement leurs performances de coupe, de protection contre la corrosion et leur résistance aux développements microbiens.
- L'eau de dilution doit être potable et modérément chargée en sels de dureté (Ca2+ et Mg2+) et Chlorures (Cl-) au risque de provoquer encrassement de l'installation et corrosion par accumulation dans le fluide en service (phénomène de durcissement de bain).

Température de mise en oeuvre : Température ambiante

Caractéristiques	Unités	Valeurs	Méthodes
Couleur		Ambrée	
Masse volumique à 15°C	kg/m³	1011	NFT 60 101
Viscosité à 20°C	mm²/s	148.7	ASTM D 7042
Aspect		Trouble	Visuelle
pH à 5 %		10,0	
Break point corrosion	%	2	DIN 51360/2
Essai de moussage à 5% Th 20	Cotation	300/300/0/0/240	NFT 60 185
Coefficient pour lecture réfractométrique		2,0	

Caractéristiques générales

N° de référence : RCC08501
Aspect : Liquide
Couleur : Brun orangé
Odeur : Faible
Densité : 1,011

Caractéristiques techniques

pH : à 5% = 10
Viscosité : 148,7 mm2/s ASTM D 7042

Caractéristiques complémentaires

Break point corrosion: 2% (DIN 51360/2)
Coefficient pour lecture (réfractométrie): 2,0

Réglementation

Contact Alimentaire : Non
Pourcentage COV : 10%

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 20 L
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : Température ambiante