RCI Rhône Chimie Industrie

Colle PVC sanitaire

PVCOL

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Véritable soudure à froid des tuyaux

Présentation

PVCOL est une colle thixotropique à séchage rapide, destinée à l'assemblage de tubes, de tuyaux, de raccords d'évacuation ou de toutes autres pièces en PVC rigide non exposées aux rayons UV. Autorisé après séchage complet au contact avec l'eau potable, PVCOL présente également une excellente résistance à la pression et aux températures extrêmes.

Points forts

- **Prise rapide**
- **Autorisé contact eau potable**
- **Résiste à la pression**
- **Résiste aux variations de température**

Propriétés

- Polymère PVC en dissolution dans des solvants organiques pour une véritable soudure à froid des raccords PVC.
- Facile d'application, ne coule pas, ne laisse pas d'effet de « larmes » à l'intérieur des tubes collés.
- Permet un assemblage rapide des réseaux d'eau chaude ou d'eau froide.
- Résiste à des températures de l'ordre de -25°C à +90°C.
- Utilisable en milieu sanitaire, permet après séchage, un contact avec de l'eau potable.
- Adhésif homologué pour le transport de fluide avec pression selon UN14814.
- Exempt de THF et de substance CMR.
- Conditionnement de petite taille pour une meilleure conservation.

Mode d'emploi

Préparation de surface :

- Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs et de qualité constante.
- Après avoir coupé en angle droit puis repéré la profondeur d'emboîtage et biseauté (15° maximum) la partie mâle, il faut ébavurer et bien nettoyer toutes les zones de collage avec un solvant type DP100 appliqué à saturation sur un chiffon propre et non pelucheux.
- En cas de doute relatif à la qualité des matières plastiques (pièces industrielles), nous préconisons de réaliser impérativement des essais préalables.

Application:

- Appliquer un film de colle régulier et uniforme sur les 2 parties (mâle et femelle) dans le sens longitudinal des pièces à l'aide du pinceau.
- Avant séchage partiel de la colle, emboîter aussitôt les 2 parties, sans exercer de mouvement circulaire, ni torsion, afin d'assurer un parfait transfert de colle lors de l'affichage.
- Eliminer ensuite aussitôt les excès / bourrelets de colle à l'aide d'un chiffon saturé de notre nettoyant DP100. Laisser reposer les assemblages ainsi réalisés sans exercer de contraintes mécaniques pendant au minimum 10 minutes à température ambiante (≥ 20°C).

Temps de séchage:

- Temps ouvert max ≤ 2min à 20°C à partir du début d'encollage.
- Mise sous pression possible après un temps ≥ 8 heures minimum.
- Prise finale : ≥ 24 heures.

Température de mise en oeuvre : De 15°C à 30°C

Caractéristiques générales

N° de référence : PVC32120
Aspect : Gel fluide
Couleur : Incolore
Odeur : Caractéristique
Densité : 0.9

Caractéristiques techniques

Résistances mécaniques :
Résistance à la pression EN14814 :
- 51.2 bars à 20°C
- 20.8 bars à 40°C
Température d'usage : De -25°C à +90°C

Caractéristiques complémentaires

Teneur en matière sèche : Environ 20%

Viscosité (Brookfield) : Environ 12 000 mPa.s

Réglementation

Contact Alimentaire : Oui

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Boîte en fer de 250ml avec pinceau
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI est conseillé lors de la manipulation du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine, bien fermé, hors gel et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : De 15°C à 25°C
Durée de stockage conseillée : 24 mois