RCI
Rhône Chimie Industrie

Colle mastic MS polymère

MASTICOL PRO

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Colle de montage

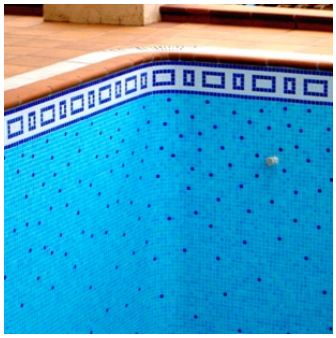
Présentation

MASTICOL PRO est une colle mastic performante à base de MS polymères, à vulcanisation très rapide.
Permet le collage, montage et calfeutrage
Possède une excellente adhérence sur tous supports, même humides.

ZÉRO

Points forts

- **Usage intérieur et extérieur**
- **Elasticité permanente**
- **Anti-moisissures**
- **Excellente adhérence sans primaire**



Propriétés

- Spécialement conçu pour le collage, le montage et le calfeutrage de la plupart des matériaux sur presque toutes les surfaces (poreuses ou non poreuses) dans le bâtiment, l'industrie, le secteur automobile, la construction navale, etc.
- Excellente adhérence sans primaire, même sur des surfaces légèrement humides.
- Collage : tous matériaux de construction courants dans le bâtiment, l'industrie, le secteur automobile, la construction navale, etc. (exemples : verre, matériaux synthétiques, pierre naturelle, béton, carrelage, bois, aciers, inox, zinc, aluminium, brique et PVC).
- Montage : de plinthes, de frises, de lattes, de rebords de fenêtres, de seuils, de planches de rives, de tôles, de matériaux d'isolation, de plaques de plâtre, de moulures.
- Calfeutrage : joints d'encadrements, planches de rives, toits, gouttières, murs, lanterneaux et cheminées.
- De joints et fissures dans les salles de bains, les toilettes et les cuisines.
- Sans solvant et sans isocyanate.

Mode d'emploi

Préparation :

- Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés.
- Un support légèrement humide est néanmoins permis compte tenu du système de durcissement par humidité.

Application :

- Appliquer en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller.
- Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales.
- L'élément à coller peut-être ajusté pendant 10 minutes.

Temps ouvert :

- Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 mn) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air.
- Une correction est possible.
- Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.

Système de durcissement :

- Par l'humidité.

- Très bonne résistance à l'humidité et aux U.V.
- Ne convient pas sur le PA, le PE, le PP, le Téflon et le bitume.

Température de mise en oeuvre : > 5°C

Caractéristiques générales

N° de référence : MAS31852
Aspect : Gel
Couleur : Blanc
Odeur : Faible
Densité : 1,6

Caractéristiques techniques

Dureté Shore : Shore A : 55 (+/- 5) (ISO-868)
Résistances mécaniques : Tension 100% élasticité : 1,3 N/mm² (ISO-8339-40).
Résistance à la traction : 1,5 N/mm² (ISO-8339-40).
Elasticité à rupture : +/- 230% (ISO8339-40)
Température d'usage : > - 40°C et < 90°C

Caractéristiques complémentaires

Vitesse de durcissement (à 23°C et 50% HR) :
- 2,5 à 3mm par 24h
- Formation de peau: 10 à 15min

Réglementation

Contact Alimentaire : Non
Pourcentage COV : 16 g/l
Contient MOSH/MOAH : Non

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Cartouche de 290 mL
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et à l'abri de la lumière.
Temperature de stockage : 5 à 25°C
Durée de stockage conseillée : 12 mois