RCI
Rhône Chimie Industrie

Étanchéité de plans de joint

ETA58 S

Colles, mastics et produits d'étanchéité

Etanchéité immédiate des plans de joint



Présentation

ETA58 S est un gel d'étanchéité anaérobie "plan de joint" (usinés ou bruts) en seringue permettant une étanchéité immédiate.
Ne risque pas d'obstruer par débordement de produit, certains passages vitaux de fluides.
Son utilisation permet de limiter le stockage des joints de formes spécifiques.

Points forts

- **Etanchéité immédiate et parfaite.**
- **Avec ou sans joint.**
- **Facilité de mise en oeuvre.**
- **Conserve une relative souplesse.**

Propriétés

- Gel d'étanchéité anaérobie spécial « PLAN DE JOINT », qui ne durcit qu'en l'absence d'air après assemblage.
- Etanchéité immédiate de plans de joint (résistance maxi 12 heures).
- Préconisé par de nombreux constructeurs automobiles, poids-lourds, agricoles, moteurs de TP, de manutentions et marins pour de multiples applications (boîtes de vitesse, pompes à eau-huile-essence, hydrauliques, réducteurs, ponts AV et AR, carters d'huile, compresseurs...)
- Comble les imperfections de surface et élimine les risques de desserrage par compression du joint.
- Résiste à tous les fluides automobiles et conserve une relative souplesse.
- Ne risque pas d'obstruer par débordement de produit, certains passages vitaux de fluides.
- La présentation en seringue lui confère une grande facilité d'application et de mise en œuvre.

Mode d'emploi

- Parfaitement dégraisser les pièces avec SOLVELEC.
- Déposer un cordon continu sur un des plans de joint et assembler les carters.
- Etanchéité immédiate à faible pression.
- S'utilise sans joint ou en renforcement du joint habituel.

Caractéristiques générales

N° de référence : ETA31242
Aspect : Gel
Couleur : Rouge
Odeur : Caractéristique
Densité : 1,12

Caractéristiques techniques

Résistances mécaniques : Résistance finale après 12 heures.
Résistance au cisaillement selon norme DIN 54452 en N/mm² : 7.

Température d'usage : -50°C à +180°C

Caractéristiques complémentaires

- Fluorescent : oui.
- Temps de prise sur Vis M10 en acier : 15 à 30 min.
- Temps de prise sur boulon/écrou M10 en laiton : < 10 min.
- Jeu maxi : 0,50 mm.
- Vitesse de polymérisation : rapide.
- Viscosité (mPa.s-cône/plan): 500 000 (pâte)

Réglementation

Contact Alimentaire : Non
Pourcentage COV : 0,7 %

Conditionnement

Capacité de conditionnement : Seringue de 25 g
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et à l'abri de la lumière.
Durée de stockage conseillée : 12 mois

Rhône Chimie Industrie
Z.A.E Champagne 07302 TOURNON
04 75 08 90 00
commercial@rcifrance.com