RCI
Rhône Chimie Industrie

Graisse haute température

CERAMIX

Graisses et lubrifiants

Spécialement conçue pour des applications nécessitant une haute résistance à la pression et aux températures allant de -15°C à 1200°C !

Présentation

CERAMIX est une graisse céramique haute température de très grande qualité.
Au-delà de la température de décomposition de la graisse et des huiles minérales, les particules de céramiques (ou nitrure de Bore) restent intactes.
Elles continuent d'assurer le graissage, prévenant ainsi tout risque de grippage ou autres dégâts (corrosion, rupture, arrachement, etc.).
La graisse ne connaît pas de fluage même lorsqu'elle est soumise à de lourdes contraintes.
De par sa composition unique, un mélange de graisse lithium complexe au nitrure de bore, CERAMIX ajoute une nouvelle dimension aux progrès obtenus dans le domaine de la lubrification en conditions extrêmes.

Points forts

- **Graisse céramique au nitrure de bore**
- **Résiste à 950°C en continu, 1200°C en pointe**
- **Excellente protection contre la corrosion électrolytique**
- **Extrême pression**
- **Résiste à l'eau**

Propriétés

- CERAMIX offre une bonne protection contre la saleté et l'humidité de par sa très haute résistance à l'eau.
- CERAMIX n'est pas conductrice, elle convient de manière idéale au montage/démontage des composants des systèmes ABS et ASR, des bougies, des sondes ainsi que des raccords de différents métaux (ex: acier/aluminium).
- CERAMIX conserve sa consistance, même pendant les pointes de température (1200°C), comme cela peut se produire sur les roulements à billes, les composants d'échappements, les raccordements boulonnés, les fours industriels et les composants exposés à de très hautes températures.
- CERAMIX étant une pâte de montage, sans particules métalliques, elle offre une excellente protection contre la corrosion électrolytique (cette forme de corrosion intervient lorsque différents métaux entrent en contact, par exemple lorsqu'un boulon en acier est fixé sur un composant en aluminium).
- En l'absence d'une bonne pâte de montage le métal le moins noble (dans ce cas, l'aluminium} est attaqué.
- Les boulons et les écrous graissés avec CERAMIX sont ainsi beaucoup plus faciles à desserrer.

Mode d'emploi

- Agiter fortement l'aérosol avant usage, même après libération de la bille.
- Pulvériser à environ 20 cm de la surface à traiter à l'aide du tube directionnel pour les surfaces difficiles à atteindre ou sans pour les surfaces plus important
- Le produit est liquide à l'application, ce qui lui permet de pénétrer en profondeur entre les pièces.
- Une fois le solvant évaporé, il reste une graisse ferme, résistante à la compression.

Température de mise en oeuvre : Température ambiante

Caractéristiques générales

N° de référence : CER30750
Aspect : Pâte
Couleur : Blanc
Odeur : Faible

Caractéristiques techniques

Nature de l'huile : Minérale
Nature du lubrifiant solide : Nitrure de bore
Température d'usage : Résiste à 950°C en continu, 1200°C en pointe

Réglementation

Contact Alimentaire : Non
Pourcentage COV : 67%
Contient MOSH/MOAH : Oui

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 500 ml
Type de conditionnement : Aérosol

Sécurité

Le port d'EPI appropriés est conseillé pour toutes manipulations du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : Température ambiante