RCI
Rhône Chimie Industrie

Bobines d'essuyage industriel

BOB 800

Absorbants et essuyage

Pour tout, partout et à tout instant !



Présentation

BOB 800 est une bobine de papier d'essuyage industriel blanc à grande résistance.
Pur ouate de cellulose, doublé et gaufré pour allié résistante et absorption.
Papier blanchi pour des essuyage de précision.

ZÉRO

Points forts

- **Pure ouate de cellulose**
- **Haute qualité blanchie**
- **Résistant et absorbant**
- **Usage en dévidage interne ou externe**

Propriétés

- Papier d'essuyage adapté à tous les professionnels de l'industrie mécanique jusqu'aux aux métiers de bouche.
- BOB800 est renforcé en 2 plis offrant ainsi une capacité d'absorption doublée.
- Bobine de ouate douce et de qualité avec traitement gaufré pour une meilleure résistance à l'humidité et une excellente tenue du papier absorbant même mouillé.

Mode d'emploi

Usage en dévidage central :

- Déchirer le mandrin cartonné au centre de la bobine. Dérouler pour obtenir le format souhaité, puis détacher la feuille en la déchirant au niveau des perforations. Grâce à son dévidage central, la bobine reste bien en place et permet un usage facile.

Usage externe:

- A utiliser avec nos supports :
- Mural SBMCC
- Sur pied SPCC

Température de mise en oeuvre : Température ambiante

Caractéristiques générales

N° de référence : BOB30735
Aspect : Solide
Couleur : Blanc
Odeur : Inodore
Densité : solide

Caractéristiques techniques

Caractère absorbant : Tout liquide
Granulométrie : 18g/m²/pli
Température d'usage : Température ambiante

Caractéristiques complémentaires

Bobine de 241.6m composée de 800 feuilles prédécoupées en pure ouate de cellulose,
2 bobines par colis,
2 plis gaufrés collés,
Dimension (feuille) : 235 mm x 302 mm

Réglementation

Contact Alimentaire : Oui

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 2 rouleaux
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Produit non soumis à la création d'une FDS. Le port d'EPI conseillé et adapté est relatif au produit absorbé.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.
Temperature de stockage : Température ambiante