

Bobine de papier d'essuyage industriel issue du recyclage.**Présentation**

BOB ECO est une nouvelle génération de papier d'essuyage en fibre de cellulose, obtenu à partir du recyclage des briques alimentaires.

Adapté à tous les professionnels de l'industrie mécanique jusqu'aux métiers de bouche.

**Points forts**

- | | |
|---|--|
| ☒ Issu du recyclage | ☒ Sans traitement chimique |
| ☒ Contact alimentaire | ☒ Dévidage centrale ou externe |

**Propriétés**

- Grâce à son agrément contact alimentaire, cette bobine peut être utilisée en toute sécurité dans les environnements où l'hygiène et la propreté sont primordiales, tels que les industries alimentaires.
- La texture gaufrée et la construction à double épaisseur avec moletage confèrent à cette bobine une résistance supérieure, assurant une durabilité optimale lors de son utilisation.
- Non blanchi, fabriqué sans chlore, sans azurant optique pour encore plus d'éco-naturalité.

Mode d'emploi**Usage en dévidage central :**

- Déchirer le mandrin cartonné au centre de la bobine. Dérouler pour obtenir le format souhaité, puis détacher la feuille en la déchirant au niveau des perforations. Grâce à son dévidage central, la bobine reste bien en place et permet un usage facile.

Usage externe :

- A utiliser avec nos supports :
- Mural SBMCC
- Sur pied SPCC

Température de mise en oeuvre : Température ambiante

Caractéristiques générales

N° de référence : BOB30734

Aspect : Solide

Couleur : Beige

Odeur : Inodore

Densité : Solide

Caractéristiques techniques

Caractère absorbant : Tout liquide

Granulométrie : 18g/m²/pli

Température d'usage : Température ambiante

Caractéristiques complémentaires

Bobine de 240m composée de 800 feuilles prédécoupées,

2 bobines par colis,

Dimensions (feuille) : 220 mm x 300 mm,

Diamètre rouleau : 250 mm,

Diamètre mandrin : 63 mm

Réglementation

Contact Alimentaire : Oui

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 2 rouleaux

Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Produit non soumis à la création d'une FDS. Le port d'EPI conseillé et adapté est relatif au produit absorbé.

Stockage

Stocker en emballage d'origine bien fermé, hors gel, humidité et fortes chaleurs.

Température de stockage : Température ambiante