RCI
Rhône Chimie Industrie

Peinture aluminium Haute Température

ALUPEINT NF Vrac

Peintures et revêtements spéciaux

Protège et préserve de la corrosion



Présentation

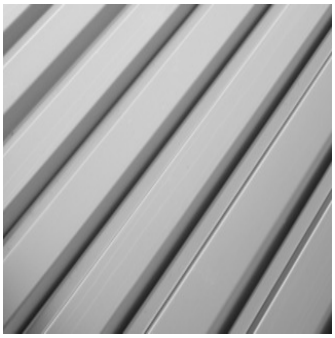
ALUPEINT NF est une peinture résine synthétique de couleur gris aluminium.

Points forts

- **Protection antirouille haute température**
- **Résiste à 380°C en vrac et 600°C en aérosol**
- **Existe en vrac et en aérosol**
- **Finition aluminium satinée**







Propriétés

- Permet la protection des supports soumis à des contraintes thermiques importantes telles que les éléments en fonte des foyers de chaudières de chauffage central, pots d'échappement, canalisations, cheminées en tôles, etc.
- Forme un revêtement métallisé d'aspect satiné résistant aux hautes températures, sans se carboniser ni craqueler.
- Préservant parfaitement tous les métaux ferreux et les aciers de la corrosion, ALUPEINT NF ne nécessite pas de produit de finition et permet les travaux ultérieurs de soudage électrique par points.
- S'utilise en intérieur et extérieur sur le fer, tous les métaux ferreux et les aciers préalablement traités contre la rouille.
- Offre une protection exceptionnelle à la corrosion atmosphérique, aux fumées industrielles, aux émanations acides (H2S, SO2, etc.).
- Résistant parfaitement aux UV, ALUPEINT NF, par son haut pouvoir réfléchissant des rayons solaires, procure une isolation thermique appréciable des structures métalliques (citernes, conduite, etc.) et des bâtiments de construction sous toiture tôle.

Mode d'emploi

- Température d'application : entre 10° et 30°C.
- Eliminer à l'aide d'une brosse les particules non adhérentes des surfaces à traiter.
- Dégraisser si nécessaire.

- Bien homogénéiser la peinture avant l'emploi.
- S'applique :

- au rouleau ou à la brosse : pur

- au pistolet en diluant 100 parts d'ALUPEINT NF avec 10 à 20 parts de DLU.

- De préférence, passer une seconde couche 24 heures après.
- Attendre au moins 3 jours avant de porter les matériaux traités à température (en une montée lente).
  Le nettoyage du matériel d'application se fera au DLU.
- Temps de séchage à 20° C :
  Hors poussière : 35 mn.
- Au toucher : 5 h.
  Recouvrable : 24 h.
- Pleine possibilité de service : 3 jours.

Conditionnement	Aérosol	Vrac
Rendement	8 à 10 m²/L pour 30 µ	8 à 10 m²/L pour 30 µ
Temps de séchage à 20°C **- Hors poussière** **- Au toucher** **- Recouvrable** **- Pleine possibilité de service**	 20 minutes / / 1 heure	 1 heure 4 heures 24 heures 3 jours
Température d'application	entre 10° et 30°C	entre 10° et 30°C
Résistance	600°C	380°C

Caractéristiques générales

N° de référence : ALU00610U
Aspect : Liquide
Couleur : Grise aluminium
Odeur : Solvantée

Caractéristiques techniques

Anti-corrosion : Oui
Diluant : DL U
Finition : Primaire et finition
Phase : Solvantée
Bicomposants : Non

Caractéristiques complémentaires

Pouvoir couvrant: 8 à 10m²/l pour 30 micron

Réglementation

Pourcentage COV : < 840g/l

Conditionnement

Capacité de conditionnement : 5Kg
Type de conditionnement : Vrac

Sécurité

Le port d'EPI est conseillé lors de la manipulation du produit. FDS disponible sur Quick-fds.

Stockage

Stocker dans son emballage d'origine bien fermé, en locaux sec, tempérés et bien ventilé à l'écart de toute source d'ignition, de chaleur et de la lumière directe du soleil.

Temperature de stockage : 10 à 30°C

Durée de stockage conseillée : 24 mois