

WRAPIDO

BANDE DE RÉPARATION rapide - facile - économique

Présentation

WRAPIDO est le système idéal de réparations rapides pour conduites et tuyaux.

WRAPIDO est constitué de fibre aramide imprégnée de résine polyuréthane et d'un durcisseur incorporé.

WRAPIDO durcit lorsqu'il est au contact de l'eau ou de l'humidité ambiante.



Propriétés

- **WRAPIDO** adhère sur tous supports sains, PVC, béton, verre, caoutchouc et tous métaux courants (acier, inox, cuivre, chrome, aluminium, fonte, plomb, laiton, etc...).
- **WRAPIDO** permet de réparer, renforcer, étanchéifier des conduites et des joints. Il peut également protéger contre l'abrasion ou la corrosion.
- **WRAPIDO** est idéal pour les travaux en immersion.
- **WRAPIDO** résiste à la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, gasoil, essence, huiles, cétones. Pour l'acétone, acide chlorhydrique à 30% et toluène : s'assouplit après une immersion de 1 mois.

Caractéristiques

Résistance à la température	de -50°C à + 150°C
Résistance à la pression	15 à 35 bars
Résistance à la traction	300 kg/cm ²
Temps de travail	≈ 2 mn fonction de la température, eau et tuyau
Dureté shore D	70
Dimensions	182x5cm

- Démarrage de la polymérisation : après 7 à 10 min.
- Polymérisation complète : après 30 à 45 min.

Précautions de stockage

WRAPIDO se conserve au sec dans son sachet hermétique d'origine pendant 12 mois à une température comprise entre 5 et 23°C.

Sécurité d'emploi

Xi Irritant. Port de gants recommandé. En cas de contact avec la peau, laver abondamment avec de l'eau savonneuse.

LES POINTS FORTS DE **WRAPIDO**

- **WRAPIDO s'active par simple trempage dans l'eau sans mélange, ni dosage.**
- **Sans odeur.**
- **Pas de retrait.**
- **Gain de temps.**
- **Très résistant aux chocs, vibrations et UV.**
- **Ininflammable.**
- **Peut être percé, poncé et peint.**

Mise en œuvre

1°/ Ne pas sortir la bande de son emballage tant que la préparation de la réparation n'est pas terminée ; en effet, l'humidité dans l'air activerait la polymérisation initiale.

2°/ Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer. Un écoulement, par contre, ne gêne pas la réparation.

3°/ La partie du tuyau à réparer doit être propre, exempte de saletés et particules de rouille et de peinture. Un ponçage au papier de verre est recommandé et dans certains cas, utiliser la brosse métallique ou un abrasif gros grains. Par contre, une surface mouillée ne gêne en rien la polymérisation : au contraire.

4°/ Mettre les gants de protection.

5°/ Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau (tiède est idéal) pendant 20 secondes, puis sortir la bande de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau.

6°/ Appliquer la bande sur le tuyau (toute la bande doit être utilisée pour être efficace) en faisant un tour complet et ce, à 40 – 50 mm de la fissure, puis avancer en enroulant la bande autour du tuyau en spirale en ne laissant que 8 à 10 mm de bande non couverte et dépasser la fissure de 40 – 50 mm sur le tuyau ; ensuite, revenir sur la 1^{ère} couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de façon à obtenir minimum 4 à 5 couches mais idéalement 8 à 10 couches pour des résistances à des hautes pressions.

Pendant toute cette opération, il est nécessaire de tendre la bande à chaque tour de façon à ce qu'elle enserre fermement le tuyau, et après la dernière couche de mouler la bande avec les mains autour du tuyau dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé.

- Si la réparation nécessite plus d'une bande, prévoir une 2^{ème} bande déjà prête pour continuer par-dessus la 1^{ère} bande.
- Ne pas utiliser sur des trous ou des fissures trop larges sans réparation préalable avec un produit adapté.