

TOUBICOL

COLLE ACRYLIQUE POLYVALENTE TOUS MATÉRIAUX

Présentation

TOUBICOL est une colle structurale bi-composante très polyvalente.

Un collage est dit « structural » lorsque la résistance mécanique du joint de colle est supérieure à celle des matériaux.

De base acrylique, TOUBICOL colle tous les matériaux en moins de 5 minutes

Domaines d'applications

TOUBICOL est recommandée pour l'assemblage des métaux (Acier, Aluminium, Inox, Ferrite etc...) et de la plupart des plastiques (PVC rigide, ABS, polystyrène choc, etc...), mais également pour le collage du bois, marbre, béton etc...

LES POINTS FORTS DE TOUBICOL

- ▶ Colle structurale bi-composante
- ▶ Colle polyvalente à prise rapide
- ▶ Adhère sur la plupart des matériaux sans préparation spécifique.
- ▶ Exempt de solvant, ne nécessite pas de mélange intime.
- ▶ Collage flexible
- ▶ Haute tenue au pelage, chocs, vibrations
- ▶ Haute tenue en température
- ▶ Sa faible viscosité permet de réaliser des joints de colle de faible épaisseur de 0,05 à 0,15 mm

Propriétés physiques

PARTIE A – Vert + PARTIE B – Rose
 Nature chimique : Acrylate modifié
 Densité : 1,01 g/cm³
 Point éclair en vase clos : 15°C
 Tenue en température : -20°C + 120°C
 Très bonne résistance à l'humidité et aux agents chimiques
 Ne pas immerger
 Temps de prise à 23°C : 3 à 5 minutes
 Caractéristiques optimales : obtenues au bout de 12 heures
 Au bout de 20 min : on obtient un collage translucide (en film mince) et 70% de la résistance mécanique.

Mise en œuvre

Bien que le **TOUBICOL** adhère sur les surfaces légèrement grasses, pour une résistance maximale, il est recommandé de nettoyer les surfaces avec SENSICLEAN ou de pratiquer une légère abrasion.

L'application de la colle est rendue très simple grâce à notre pistolet professionnel.

La dépose peut s'effectuer soit en filets superposés, soit en simple encollage avec des petits mélangeurs statiques.

La mise en œuvre du **TOUBICOL** est simple et économique car elle ne nécessite pas de ratio de mélange précis, ni de mélange intime des composants A et B (collage par superposition).



Résistance mécanique en traction en N/mm² :

	PVC	ABS	Polyst	Bakélite	Polyester	Epoxy
Dégraissage	5,4 *	8,6 *	4,0	4,4	12,5*	19,2
Sablage	6,6 *	8,8 *	5,0 *	8,4*	16,8*	22,2*

Résistance mécanique au cisaillement en N/mm² :

	Acier	Alu	Inox	Laiton	Zinc Chrome	Ferrite
Acier	23,3	21,1	22,1	20,2	20,8	15,7*
Alu		21,9	20,6	21,0	17,2	15,2
Inox			20,6	20,3	17,3	16,0
Laiton				21,1	18,9	14,7
Zinc Chrome					16,2	15,5
Ferrite						15,5

* rupture du matériau

MATERIAUX COLLABLES :

Acier – Aluminium – Cuivre – Acier inoxydable – Laiton – Chrome – Nickel – Zinc – Polyester - PVC rigide – ABS – Styrol – Epoxy FRP – Phénol FRP – GRP – Acrylique – Bois – Verre – Pierre – Ciment – Plâtre

NON RECOMMANDE POUR LES MATERIAUX SUIVANTS :

Plomb – Métaux galvanisés – Certains caoutchoucs – plastiques – polyoléfin (polypropylène, polyéthylène...) – polystyrène expansé.

Sécurité d'emploi

Irritant.
 Facilement inflammable.

Précautions de stockage

12 mois à 21°C et au sec, à l'abri de la lumière, dans l'emballage d'origine non ouvert.

0603211