



## TEFLEX

### LUBRIFIANT ANTI ADHERENT HAUTE TEMPERATURE (AEROSOL)

#### **UTILISATEURS :**

Toutes industries de plasturgie, métallurgie, textile, plomberie, etc.

#### **PROPRIETES :**

- **Lubrifiant sec et agent de démoulage longue durée à base de télomère fluoré haute performance.**
- **Non huileux et chimiquement inerte, TEFLEX s'applique sur de nombreux matériaux, sans les tâcher ni les altérer (cuir, plastiques, élastomères, métaux, tissus, papier, verre, etc.).**
- **Présente l'avantage de ne pas gêner les futures opérations de finition à condition toutefois de limiter le transfert du produit sur le substrat.**
- **Doté d'une grande stabilité thermique, TEFLEX peut être utilisé dans des conditions environnantes variables allant de températures cryogènes jusqu'à 260°C et plus.**
- **A température ambiante, TEFLEX dispose d'une haute résistance chimique aux acides et alcools même très concentrés et aux solvants non fluorés.**
- **Toutes ces propriétés font de TEFLEX un produit particulièrement attractif dans de nombreuses applications telles que :**
  - **la lubrification des courroies de transmission, joints, garnitures, câbles en fibres naturelles ou synthétiques, équipements de machine, lames de scies, machines textile, filetages, appareils électriques, machines de bureau, fermetures à glissières, gonds, etc.**
  - **l'extrusion, le laminage, l'étirage ainsi que d'autres opérations de transformation des métaux.**
  - **le démoulage de divers matériaux et moulage à injection. Les revêtements traités avec TEFLEX et séchés à l'air permettent en moyenne de réaliser 8 à 10 démoulages successifs sans avoir à renouveler l'application de produit.**

#### **MODE D'EMPLOI :**

Bien agiter avant emploi.

Pulvériser à environ 20 cm du support en croisant les couches, laisser sécher 15 minutes avant de mettre en service les surfaces traitées.

#### **Remarques :**

Le revêtement obtenu à froid sous forme poudre peut être fondu à 300°C pendant 5 à 10 minutes pour améliorer l'adhérence des couches.

Son élimination sous forme poudre peut être effectuée avec du DL 50 par broissage.

Le revêtement obtenu par fusion est plus difficile à éliminer et nécessite un traitement thermique ou encore des techniques abrasives.

#### **SECURITE D'EMPLOI :**

Réceptacle sous pression, à protéger des rayons solaires.

Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C.

Ne pas percer ou brûler même après usage.

Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent.

Produit actif et propulseur facilement inflammables.

Préserve la couche d'ozone.

9711182