



SURFASOL

REVETEMENT EPOXY AUTOLISSANT

UTILISATEURS

Toutes industries, collectivités, applicateurs spécialisés, peintres, etc.

PROPRIETES

- Revêtement semi-épais autolissant à base de résines époxydes sans solvant, à 100 % d'extrait sec, pour sols intérieurs fortement sollicités.
- Elimine les défauts de surface et apporte une planéité parfaite aux sols d'ateliers, entrepôts, salles d'exposition, parkings souterrains, salles blanches, laboratoires, etc.
- Forme, après polymérisation, un revêtement très dur doté d'une résistance exceptionnelle à l'abrasion, aux agents chimiques courants, huiles, graisses, acides et bases dilués..., et imperméabilise le support.
- Polymérise rapidement sans retrait et laisse un film de 0,5 à 3 mm selon l'épaisseur de revêtement voulue.
- Par son aspect final tendu et sa haute brillance, valorise les sols dont l'entretien ultérieur est grandement facilité.
- L'inertie chimique de SURFASOL autorise son emploi en recouvrement des sols des industries alimentaires.

PREPARATION DES SURFACES

La préparation des surfaces devra être réalisée selon le détail de la fiche technique SURFASOL PRIMAIRE.

L'application se fera dans tous les cas sur sol préalablement imprimé de SURFASOL PRIMAIRE dès que ce dernier sera sec au toucher.

.../...



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | | | |
|---------------------------------|---|--|--|--|
| Aspect final du film sec | | Brillant tendu très lisse | | |
| Extrait sec | | 100 % | | |
| Consommation théorique | | 1,5 kg/m ² pour 1 mm d'épaisseur, selon planéité du support | | |
| Température mise en oeuvre | | 10 à 30°C | | |
| Hygrométrie mise en oeuvre | | < à 80 % | | |
| POLYMERISATION | | 10°C | 15°C | 25°C |
| Durée pratique d'utilisation | | 2 H | 1 H | 20 mn |
| Hors poussière | | 12 H | 4 H | 3 H |
| Sec au toucher | | 24 H | 8 H | 6 H |
| Dure | | 20 jours | 7 jours | 3 jours |
| Délai de mise en service à 20°C | | 3 jours. Dans le cas de déversement possible de liquide : 7 jours | | |
| DOSAGES | EPAISSEUR FILM SEC | CONSUMMATION THEORIQUE | | METHODE |
| | | SURFASOL kg/m² + SILICE kg/m² | | |
| | 0,5 mm | 0,750 | - | Rouleau laqueur Spatule crantée |
| | 1 mm | 1,5 | - | |
| | 1,5 mm | 1,6 | 0,8 | |
| 2 mm | 2 | 2 | | |
| 3 mm | 3 | 3 | | |
| COLORIS | <i>BEIGE RAL 1001</i> <i>IVOIRE RAL 1014</i> | <i>GRIS FONCE RAL 7040</i> <i>GRIS CLAIR RAL 7035</i> | <i>BLEU RAL 5024</i> <i>VERT RAL 6021</i> | |

MODE D'EMPLOI

Mélanger soigneusement les deux éléments résine et catalyseur pré-dosés, si possible dans un 3ème emballage vide, avec un agitateur à faible vitesse de rotation afin d'éviter une incorporation trop importante de bulles d'air en insistant sur le fond et la paroi de l'emballage.

Selon l'épaisseur du revêtement souhaité ajouter la silice en quantités déterminées sur le tableau des dosages, puis malaxer jusqu'à obtenir un mélange homogène.

Epandre immédiatement le mélange puis répartir uniformément à l'aide d'une raclette crantée 1, 2 ou 3 mm en inclinant au besoin celle-ci pour obtenir la hauteur de revêtement voulue ou au rouleau laqueur. Effectuer immédiatement un débullage avec un rouleau à picots.

Le nettoyage du matériel se fera au DL 50.

REMARQUE : la récupération de SURFASOL, resté adhérent aux parois de l'emballage, ne sera en aucun cas, une fois le bidon vidé, versé directement sur la surface à revêtir. Elle se fera par égouttage du bidon dans le suivant appelé à être utilisé et avant mélange des composants..

SECURITE D'EMPLOI

Irritant, appliquer en locaux ventilés. Le port de gants, lunettes de protection est recommandé.

PRECAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker en emballages d'origine, bien fermés, en locaux ventilés à l'écart de toute source d'ignition et à l'abri du gel.

0102162