



## SOLV NF

### DEGRAISSANT PUISSANT

#### UTILISATEURS

Garages, ateliers d'entretien ou de mécanique générale, filatures, entreprises de travaux publics, DDE, diésélistes, etc.

#### PROPRIETES

- **Tout spécialement étudié pour couvrir la totalité des exigences dans le domaine du dégraissage industriel.**
- **Contient plusieurs solvants sélectionnés afin de constituer un mélange à haut pouvoir dégraissant doté d'une évaporation rapide tout en réduisant au maximum le risque d'inflammation.**
- **Permet le nettoyage à froid de tout le matériel industriel même fortement souillé (équipements électromécaniques, moteurs, électroaimants, rupteurs, démarreurs, machines-outils ainsi que tout autre ensemble métallique, tels que les containers).**
- **Liquéfie instantanément les graisses de toute origine, cambouis, résidus de carbone, dépôts de cires, silicones, etc.**
- **Tout particulièrement recommandé pour la préparation des surfaces avant peinture, SOLV NF facilite l'adhérence des produits de finition.**
- **Convient également pour le traitement des pièces détachées en fontaine de dégraissage (roulements, boîtiers, paliers, etc).**
- **S'applique sur tous les métaux usuels y compris les alliages légers sans les corroder.**
- **Constitue le solvant de substitution idéal des solvants chlorés de type trichloréthane 111.**

#### MODE D'EMPLOI

**SOLV NF** s'utilise pur en pulvérisation, brossage, trempage, essuyage ou en fontaine de dégraissage.

**SOLV NF** s'élimine par évaporation à l'air libre.

Vérifier la compatibilité chimique avec certaines matières plastiques.

#### SECURITE D'EMPLOI

Point éclair 30°C. Rigidité électrique > 30 000 volts.

Température d'auto-inflammation : 200° C.

#### PRECAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker en emballages d'origine, bien fermés, en locaux tempérés.

0206021