

MULTISORB

Granulométrie 25/50

ABSORBANT INDUSTRIEL ALIMENTAIRE DE TOUT LIQUIDE

UTILISATEURS

DDE, toutes industries et collectivités : garagistes, chauffagistes, laboratoires, boucheries, cantines, restaurants (parkings, locaux, entrepôts de stockage, etc.).

PROPRIETES

- **Composé de terre de diatomée calcinée à 900° C sous forme de granulés lourds permettant l'absorption de tous les liquides répandus accidentellement : huiles, eaux usées, graisses, hydrocarbures, pyralène, acides, produits dangereux (à l'exception de l'acide fluorhydrique), fuels, etc.**
- **A subi un traitement anti-poussière et est utilisable dans le secteur alimentaire conformément aux normes d'hygiène et de sécurité en vigueur.**
- **Chimiquement inerte, MULTISORB s'applique sur toutes surfaces horizontales et est compatible avec tous les liquides à absorber.**
- **Exempt d'amiante et de toute autre substance susceptible de nuire à la santé.**
- **Permet un gain de temps appréciable en facilitant les opérations de nettoyage tout en garantissant la sécurité du personnel par ses propriétés antidérapantes.**
- **Présente l'avantage de rester solide même après saturation de liquide et s'élimine aisément par balayage, pelletage ou aspiration, sans tacher les supports.**
- **Conforme à la norme AFNOR P 98-190 permettant ainsi une utilisation sur le réseau routier national afin d'absorber les liquides lors de déversement accidentel.**

CAPACITES D'ABSORPTION (incertitude 5%)

	MULTISORB 25/50 (mesh) (granulométrie très fine)
Eau	136 %
Hydrocarbures	152 %

MODE D'EMPLOI

Epandre une fine couche de MULTISORB sur les surfaces souillées. Conformément à la législation sur l'emploi des absorbants, dans le secteur alimentaire, ceux-ci doivent être évacués dès que leur utilisation n'est plus indispensable.

SECURITE D'EMPLOI

Non étiquetable.

PRECAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker en emballages d'origine, bien fermés, à l'abri de l'humidité.

0904272