



LITABSORB 18/50 - 25/50

ABSORBANT INDUSTRIEL ALIMENTAIRE DE TOUT LIQUIDE

UTILISATEURS

DDE, toutes industries et collectivités : garagistes, chauffagistes, laboratoires, boucheries, cantines, restaurants (parkings, locaux, entrepôts de stockage, etc.).

PROPRIETES

- Composé de terre de diatomée calcinée à 900° C sous forme de granulés lourds permettant l'absorption de tous les liquides répandus accidentellement : huiles, eaux usées, graisses, hydrocarbures, pyralène, acides, produits dangereux (à l'exception de l'acide fluorhydrique), fuels, etc.
- A subi un traitement anti-poussière et est utilisable dans le secteur alimentaire conformément aux normes d'hygiène et de sécurité en vigueur.
- Chimiquement inerte, LITABSORB s'applique sur toutes surfaces horizontales et est compatible avec tous les liquides à absorber.
- Exempt d'amiante et de toute autre substance susceptible de nuire à la santé.
- Permet un gain de temps appréciable en facilitant les opérations de nettoyage tout en garantissant la sécurité du personnel par ses propriétés antidérapantes.
- Présente l'avantage de rester solide même après saturation de liquide et s'élimine aisément par balayage, pelletage ou aspiration, sans tacher les supports.
- Conforme à la norme AFNOR P 98-190 permettant ainsi une utilisation sur le réseau routier national afin d'absorber les liquides lors de déversement accidentel.

CAPACITES D'ABSORPTION (incertitude 5%)

	LITABSORB 18/50 (mesh) (granulométrie fine)	LITABSORB 25/50 (mesh) (granulométrie très fine)
Eau	149 %	136 %
Hydrocarbures	158 %	152 %

MODE D'EMPLOI

Epandre une fine couche de LITABSORB sur les surfaces souillées. Conformément à la législation sur l'emploi des absorbants, dans le secteur alimentaire, ceux-ci doivent être évacués dès que leur utilisation n'est plus indispensable.

SECURITE D'EMPLOI

Non étiquetable.

PRECAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker en emballages d'origine, bien fermés, à l'abri de l'humidité.

0924045