



## GALVAFROID

### REVETEMENT DE GALVANISATION A FROID (AEROSOL)

#### **UTILISATEURS**

Toutes industries et collectivités, DDE, chaudronniers, garages, entreprises de bâtiment, de travaux publics, de constructions métalliques, exploitations agricoles, installations portuaires, etc.

#### **PROPRIETES**

- Permet la protection galvanique longue durée de tous les métaux ferreux, les aciers et surfaces en zinc de la corrosion.
- Forme un revêtement d'aspect mat qui résiste parfaitement aux intempéries, aux produits chimiques à l'exception des acides, et à des températures élevées jusqu'à 400°C en pointe. Riche en zinc, GALVAFROID constitue une véritable barrière antioxydante sans modifier les propriétés conductrices des métaux.
- S'utilise comme sous couche d'accrochage pour les finitions de peintures décoratives ou en revêtement définitif.
- Convient tout particulièrement pour le traitement de tuyauteries, brides, raccords, bâtis, poteaux, glissières de sécurité, gonds, grillages, corps de pompe, etc.

#### **CARACTERISTIQUES**

\* Temps de séchage à 20°C :

- au toucher : 1 heure.
- recouvrable : 12 heures.
- pleine possibilité de service : 24 heures.

#### **MODE D'EMPLOI**

Procéder à un nettoyage soigné des surfaces : dégraisser au moyen d'un solvant type SOLVAC ou SOLVAC 40 et éliminer toutes traces d'oxydation par ponçage ou brossage. Bien agiter avant emploi, même après libération de la bille. Pulvériser uniformément à 30 cm des métaux parfaitement secs à traiter en couches croisées. Si nécessaire, passer une seconde couche à 12 heures d'intervalle. Après usage, retourner l'aérosol et pulvériser jusqu'à élimination de la peinture dans le diffuseur.

#### **SECURITE D'EMPLOI**

GALVAFROID contient des solvants facilement inflammables. Prendre les précautions d'usage. Propulseur butane.

#### **PRECAUTIONS DE STOCKAGE**

Stocker en emballages d'origine bien fermés, en locaux frais et ventilés, à l'écart de toute source d'ignition.

0802143