



SILNOX

**GEL DECAPANT PASSIVANT THIXOTROPIQUE
SPECIAL ACIERS INOXYDABLES
REF : ZSI50165**



UTILISATEURS

Centrales Nucléaires et toutes industries rattachées à l'énergie nucléaire : ateliers de formage, d'entretien ou de réparation.

PROPRIETES

- Gel décapant passivant prêt à l'emploi, spécialement étudié pour le traitement de surface de tous les aciers inoxydables, quelle que soit leur composition.
- Réunit toutes les propriétés nécessaires à une rénovation complète de ces métaux sans les tacher ni les altérer.
- Décape parfaitement les aciers :
 - en détruisant les substances étrangères telles que les particules ferreuses incrustées suite à des opérations d'usinage, qui sont source de corrosion.
 - en dégraissant et éliminant efficacement les oxydes réfractaires formés lors du soudage à l'arc, au chalumeau, sous argon ou par résistance électrique.
- Assure aussi la passivation des aciers en formant à leur surface un film invisible d'oxyde de chrome qui renforce considérablement leur résistance chimique.
- Ses propriétés thixotropiques permettent de limiter son action aux régions à traiter, en évitant les coulures.
- Adhère parfaitement aux surfaces sans nécessiter de démontage.

PRECONISATION D'EMPLOI

S'applique au pinceau nylon, ou de préférence, en pulvérisation.

MODE D'EMPLOI

DECAPAGE	PASSIVATION
<ul style="list-style-type: none"> - Répandre sur les régions à décapier. - Frotter la surface avec une brosse en nylon ou en acier inoxydable. - Rincer soigneusement à l'eau et essuyer sommairement. - Pour les décapages difficiles, renouveler l'application en laissant agir le produit 5 à 15 minutes, avant brossage. * Remarque : il est formellement contre-indiqué d'utiliser des brosses en acier ordinaire qui, même à sec, contamineraient le métal. - Procéder à la passivation immédiatement après le décapage. - Pour le décapage intérieur de canalisation où les régions à traiter sont peu accessibles, utiliser dilué à 5 %. - Assurer une circulation du produit en circuit fermé pendant quelques instants, avec de l'eau tiède (30 à 40 ° C environ). - Vidanger les tuyaux, renouveler l'application jusqu'à l'obtention d'un effluent limpide. - Quand cela est possible, brosser les surfaces avec un goupillon. - Rincer à grande eau. 	<ul style="list-style-type: none"> - Pulvériser, à froid, pur, sur les surfaces à traiter. - Laisser agir pendant au moins 3 ou 4 heures. - Rincer soigneusement à l'eau et essuyer sommairement. * Remarque : le temps de contact peut être prolongé sans risque d'altération des aciers.

SECURITE D'EMPLOI

Produit corrosif à base d'acide nitrique.

Le port de gants et de lunettes est recommandé lors de l'utilisation. Se munir d'un masque approprié lorsque le produit est appliqué en pulvérisation.

PRECAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker à l'abri du gel et de la lumière, en emballages d'origine, bien fermés, en locaux tempérés.

9602021