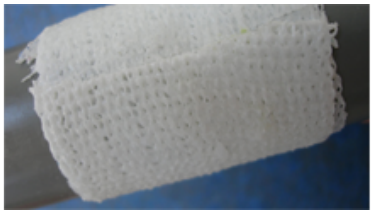
WRAPIDO

Bande de réparation

Gamme : Protection et traitement de surfaces

Rapide, facile et économique !



Présentation

WRAPIDO est le système idéal de réparations rapides pour conduites et tuyaux.

Propriétés

- **WRAPIDO est constitué de fibre aramide imprégnée de résine polyuréthane et d'un durcisseur incorporé.**
- **WRAPIDO durcit lorsqu'il est au contact de l'eau ou de l'humidité ambiante.**
- **Adhère sur tous supports sains, PVC, béton, verre, caoutchouc et tous métaux courants (acier, inox, cuivre, chrome, aluminium, fonte, plomb, laiton, etc.).**
- **WRAPIDO permet de réparer, renforcer, étanchéifier des conduites et des joints.**
- **Il peut également protéger contre l'abrasion ou la corrosion.**
- **Idéal pour les travaux en immersion.**
- **WRAPIDO résiste à la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, gasoil, essence, huiles, cétones.**
- **Pour l'acétone, acide chlorhydrique à 30% et toluène : s'assouplit après une immersion de 1 mois.**

POINTS FORTS

- **Facile d'utilisation**
- **Sans odeur**
- **Pas de retrait**
- **Gain de temps**
- **Très résistant aux chocs, vibrations et UV**
- **Ininflammable**
- **Peut être percé, poncé et peint**

Caractéristiques :
Résistance à la température : de –50°C à + 150°C.
Résistance à la pression : 15 à 35 bars.
Résistance à la traction : 300 kg/cm².
Temps de travail : ≈ 2 mn en fonction de la température, eau et tuyau.
Dureté shore D : 70.
Démarrage de la polymérisation : après 7 à 10 min. Polymérisation complète : après 30 à 45 min.

Utilisateurs

Toutes industries et collectivités, hôtelleries de plein air, ateliers de montage et de maintenance, mécaniques générales, entreprises de travaux publics, artisans, sociétés de services, garages, etc.

Mode d'emploi

- Ne pas sortir la bande de son emballage tant que la préparation de la réparation n'est pas terminée ; en effet, l'humidité dans l'air activerait la polymérisation initiale.
- Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer (un écoulement, par contre, ne gêne pas la réparation).
- La partie du tuyau à réparer doit être propre, exempte de saletés et particules de rouille et de peinture.

Un ponçage au papier de verre est recommandé et dans certains cas, utiliser la brosse métallique ou un abrasif gros grains.
Par contre, une surface mouillée ne gêne en rien la polymérisation : au contraire.

- Mettre les gants de protection.
- Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau (tiède est idéal) pendant 20 secondes, puis sortir la bande de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau.
- Appliquer la bande sur le tuyau(toute la bande doit être utilisée pour être efficace) en faisant un tour complet et ce, à 40–50 mm de la fissure, puis avancer en enroulant la bande autour du tuyau en spirale en ne laissant que 8 à 10 mm de bande non couverte et dépasser la fissure de 40–50 mm sur le tuyau.

Ensuite, revenir sur la 1ère couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de façon à obtenir minimum 4 à 5 couches mais idéalement 8 à 10 couches pour des résistances à des hautes pressions.

.../...

Pendant toute cette opération, il est nécessaire de tendre la bande à chaque tour de façon à ce qu'elle enserre fermement le tuyau, et après la dernière couche de mouler la bande avec les mains autour du tuyau dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé.

Si la réparation nécessite plus d'une bande, prévoir une 2ème bande déjà prête pour continuer par-dessus la 1ère bande.
Ne pas utiliser sur des trous ou des fissures trop larges sans réparation préalable avec un produit adapté.

Conditionnement / Sécurité / Stockage

Bande de 182 x 5 CM.
Réf. : WRA33800.

Le port d'EPI est recommandé lors de la manipulation du produit.
Stocker au sec dans son sachet hermétique d'origine pendant 12 mois à une température comprise entre 5 et 23°C.

1907294