



Assure une adhésion exceptionnelle entre support et finition !



Présentation

Primaire d'adhérence universel à base de résines acryliques en phase solvant à séchage rapide, **UNIPRIM** permet d'obtenir une excellente adhésion sur de nombreux supports : métaux ferreux et non ferreux (alu, galva, zinc), PVC, PMMA, verre, composites, etc.

Propriétés

- **UNIPRIM** constitue un film dur, résistant aux chocs, adapté aux revêtements de finition ultérieure acrylique, glycérophthalique, polyuréthane, époxy, etc.
- Riche en pigments inhibiteurs de corrosion, **UNIPRIM** apporte une excellente protection anticorrosion aux supports métalliques.
- **UNIPRIM** sèche rapidement et permet la manipulation des pièces dans l'heure suivant l'application.
- Garnissant et opacifiant, **UNIPRIM** peut également être utilisé sans finition comme couche de présentation (non jaunissant, haute résistance aux UV et aux intempéries).

POINTS FORTS

- Primaire universel
- Anticorrosion
- Séchage très rapide
- Peut être utilisé en finition
- Garnissant
- Opacifiant

Caractéristiques techniques à 20°C :

Rendu : blanc mat.

Taux de COV : 497.2 g/L.

Extrait Sec : 62 % en masse.

Viscosité : 1800 mPa.s.

Densité : 1.3.

Utilisateurs

Municipalités, collectivités, artisans, services de maintenance, TP, secteur tertiaire, habitats collectifs, services pénitenciers, facility management, etc.

Mode d'emploi

Préparation des supports :

- Sur anciens fonds déjà peints : S'assurer de la cohésion et de l'adhérence de l'ancienne peinture. Mater par ponçage les parties brillantes. Dégraissage, nettoyage et dépoussiérage soigné. Procéder à un test d'application pour s'assurer de la compatibilité et de l'adhérence sur l'ancien fond.

- Sur métaux ferreux et non-ferreux (Alu, Galva, Inox) : Dégraisser soigneusement et éliminer toute oxydation par une préparation mécanique (ponçage, grattage, sablage, etc.).

Application :

S'applique en 1 à 2 couches, directement sur support sain, sec, dégraissé et dépoussiéré.

S'applique pur ou dilué à 10% à la brosse, au rouleau ou à l'airless. En cas d'application par pulvérisateur pneumatique ou airmix, diluer de 15 à 20 %. Pour une bonne protection anticorrosion, appliquer environ 2 couches de 30 à 40µ par couche ; soit 60 à 80 µ sec au total (150 à 200 µ humide).

Diluant : DL20.

Rendement théorique : 8 m²/kg par couche de 40µ sec.

Temps de séchage à 20 °C :

* Hors poussière : 20-30 min.

* Sec : 45 min.

* Manipulable : 45 min à 1h.

* Recouvrable en 1h par lui-même.

Conditionnement / Sécurité / Stockage

Bidon de 5 kilos.

Réf. : UNI14270.

Stocker en emballage d'origine bien fermé, en locaux tempérés, hors source de chaleur et à l'abri du gel. Le port d'EPI est conseillé lors de la manipulation du produit concentré.

1904013