

Une solution unique et efficace pour toutes vos fixations lourdes



Présentation

SCELFIX est un mortier époxy acrylate sans styrène à prise rapide.

Propriétés

- Par sa polyvalence et sa simplicité d'usage, SCELFIX s'adapte aux besoins de tous les corps de métiers : plomberie, électricité, maçonnerie, menuiserie, serrurerie, chauffage, charpente, etc.
- Notre formule très innovante a des performances exceptionnelles dans presque tous les cas de figure rencontrés dans le scellement.
- Notre scellement à résine est utilisé pour ancrer solidement des tiges ou des douilles filetées dans un matériau plein ou creux allant du diamètre M6 à M20 avec ou sans tamis.
- Sans tamis d'injection SCELFIX s'utilise dans : béton, briques pleines, pierres et autres supports pleins (test préalable).
- Avec tamis d'Injection (TAMB réf. YTA72100 pour brique ou TAMB réf. YTA72105 pour moellon) SCELFIX s'utilise dans : briques perforées, dalles creuses, parpaings et autres supports creux (test préalable).
- Notre formule a l'avantage de pouvoir être employée dans des lieux humides. Une fois le mélange polymérisé, SCELFIX peut être totalement immergé même en milieux salins (utiliser des tiges filetées inox A4).
- Agrément Technique Européen (N°ATE-06/0200) : cheville à scellement de type « à injection » en acier galvanisé pour fixation dans le béton non fissuré pour des diamètres M8 à M20.

POINTS FORTS

- Fixation d'éléments lourds statiques ou dynamiques
- Facilité de mise en oeuvre à l'aide des unités à injecter
- Utilisation possible entre -10°C et +30°C
- Sans styrène, pas de gêne lors de la pose
- Scellement en milieu hostile
- Cartouche réutilisable
- Haute résistance aux charges de traction et de cisaillement
- Assurance Européenne de qualité et de résistance

Utilisateurs

Toutes industries et collectivités, services d'entretien, ateliers de montage et de maintenance, entreprises de travaux publics, sociétés de services, garages, etc.

Mode d'emploi

Matériaux pleins :

- Percer avec une mèche de diamètre supérieur de 2 mm à la tige filetée choisie pour la travail (voir tableau matériaux pleins).
 - Souffler correctement le trou à l'aide de PULSAIR.
 - Prendre la cartouche SCELFIX.
 - Retirer le bouchon.
 - Positionner la cartouche sur le pistolet PIFIX.
 - Appuyer légèrement pour vérifier si les deux matières apparaissent correctement.
 - Visser l'embout mélangeur.
 - Pomper pour faire sortir un filet de mortier et vérifier que le mélange soit homogène.
 - Remplir le trou percé en commençant par le fond et en injectant le nombre d'unités nécessaires (voir tableau matériaux pleins).
- Pendant le temps de manipulation (voir tableau temps de manipulation), introduire la tige filetée en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Attendre la fin du temps de mise en charge pour fixer le matériel (voir tableau temps de mise en charge).

Ø Tiges filetées (mm)	Unités à injecter	Perçage préconisé (mm)	Résistance aux charges de traction	Résistance aux charges de cisaillement
M6	1	Ø 8x75	-	-
M8	2	Ø 10x85	12 kN	5.4 kN
M10	3	Ø 12x90	14 kN	8.6 kN
M12	4	Ø 14x100	18 kN	12.5 kN

Matériaux creux :

- Percer avec une mèche de diamètre égal à celui du tamis qui servira à accueillir la tige filetée choisie pour le travail (voir tableau matériaux creux).

- Introduire le tamis.

- Prendre la cartouche **SCELFIX**.

- Retirer le bouchon.

- Positionner la cartouche sur le pistolet **PIFIX**.

- Appuyer légèrement pour vérifier si les deux matières apparaissent correctement.

- Visser l'embout mélangeur.

- Pomper pour faire sortir un filet de mortier et vérifier que le mélange soit homogène.

- Remplir le tamis avec le **SCELFIX** en commençant par le fond et en injectant le nombre d'unités nécessaires (voir tableau matériaux creux).

- Refermer le tamis à l'aide du cône centreur.

Pendant le temps de manipulation (voir tableau temps de manipulation), introduire la tige filetée en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Attendre la fin du temps de mise en charge pour fixer le matériel (voir tableau temps de mise en charge).

Tamis Ø x mm	Unités à injecter	Perçage préconisé (mm)
16x85 Briques	4	16
16x130 Parpaings	5	16

Temps de manipulation :

-5°C : 90 mn.

0°C : 45 mn.

5°C : 15 mn.

20°C : 5 mn.

30°C : 3 mn.

Tableau Temps de mise en charge :

-5°C : 6 h.

0°C : 3 h.

5°C : 2 h.

20°C : 45 mn.

30°C : 25mn.

Conditionnement / Sécurité / Stockage

Cartouche 300 ml.

Réf. : SCE33260.

Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Stocker en emballage d'origine, à une température de 5° à 25°C, 12 mois minimum à compter de la date de fabrication.

2007232