

## Lubrification du matériel en industrie agroalimentaire



### Présentation

LUBRAL est une graisse retenue par les experts du Ministère de la Santé et de l'Hygiène pour la lubrification du matériel dans l'industrie alimentaire (machines de fabrication, de conditionnement, moules, etc.)

### Propriétés

- LUBRAL dispose d'un pouvoir lubrifiant anticorrosif incomparable et d'une grande résistance chimique et mécanique.
- Présente aussi l'avantage d'être parfaitement inodore et insipide.
- Compatible avec tous les matériaux relatifs aux machines (joint, caoutchouc, silicone, néoprène, métal, etc.).
- Totalement insoluble à l'eau et à la vapeur, ce qui assure une excellente étanchéité.
- Températures limites d'utilisation de la graisse : -5°C à + 140°C.
- Résistance chimique : LUBRAL n'est pas attaqué par les acides ni les bases et, est insensible aux détergents.
- Résistance mécanique aux phénomènes d'usure : extrême pression, centrifugation (500 à 5000 t/min).
- La graisse contenue dans LUBRAL est également conforme aux règlements des USA de la "Food and Drug Administration's list of food additives".

### POINTS FORTS

- Lubrifiant haute performance
- Exigences NSF (H1) contact alimentaire
- Graisse blanche, inodore et insipide
- Stable de -5°C à + 140°C
- Point de goutte  $\geq 180^\circ\text{C}$  NFT60 102
- Résiste aux conditions de service les plus sévères
- Gamme "zéro picto"

### Utilisateurs

Industries alimentaires : laiteries, conserveries, abattoirs, charcuteries, boulangeries industrielles, usines d'embouteillage, etc.

### Mode d'emploi

- Placer la cartouche dans la pompe.
  - Utiliser le prolongateur de diffusion et injecter LUBRAL dans le graisseur jusqu'à expulsion de l'ancien lubrifiant.
- LUBRAL s'élimine facilement avec des solvants type SOLIVAL NSF, SOLVAC 40 ou ASOREL.

### Conditionnement / Sécurité / Stockage

Cartouche de 400 ml.  
Réf. : LUB31731.

Stocké en emballage d'origine, en locaux tempérés.

2104015